

MONOETILENOGLICOL

O Monoetilenoglicol ou etano-1,2-diol (comumente abreviado como MEG), é um composto orgânico de fórmula C_2H_6O , de peso molecular 62 g/mol e densidade 1,113 g/cm³.

Apresenta-se na forma de um líquido xaroposo, incolor, miscível em água e com sabor doce. É tóxico e sua ingestão deve ser considerada uma emergência médica.

Quimicamente é um álcool primário com dois grupos hidroxila.



Aplicações

Seus principais campos de aplicação são:

Aditivos para arrefecimento: o Monoetilenoglicol é utilizado em circuitos de refrigeração industrial e de motores de combustão interna para elevar o ponto de ebulição e reduzir o ponto de congelamento da solução utilizada.

Resinas: é utilizado na síntese de resinas de poliéster insaturado, alquídicas e poliuretânicas. Com ácido adípico e outros glicóis, sintetiza borracha com alta resistência química e à abrasão. As resinas produzidas a partir do ácido oleico e Monoetilenoglicol, conhecidas como resinas alquídicas, são bastante utilizadas na indústria de tintas e vernizes.

Síntese do tereftalato de polietileno (PET), o qual possui ampla aplicação em embalagens de alimentos e bebidas carbonatadas, entre outras.

É utilizado em diversas formulações de **fluidos hidráulicos** resistentes ao fogo, óleos para usinagem, polidores de superfícies, defensivos agrícolas e extração de solventes.

Agentes umectantes e plastificantes: o Monoetilenoglicol pode ser utilizado como agente umectante e plastificante nas indústrias de celofane, colas e adesivos, têxteis, tintas de impressão, couro e papel.

A TRATHO fornece este produto em IBC's de 1.100 kg e bombonas de 240 kg.

Texto: Victor Lepore – Consultor Técnico