

A – Apresentação

A Tratho Metal Química, fornece a soda caustica de origem nacional (Carbocloro), na forma de pérolas em sacos de 25 Kg.

B – Aplicação:

A Soda caustica tem inúmeras aplicações, tais como:

Em galvanoplastia, na formulação de desengraxantes químicos ou eletrolíticos, como ativadores antes de processos fortemente alcalinos, na composição de banhos de zinco e de cobre cianídrico e em processo de oxidação química para enegrecimento do aço.

Em tratamento de efluentes, como agente precipitador de metais pesados e ou na neutralização final do pH das soluções tratadas, antes do descarte final. Atua como regenerador de resinas aniônicas em colunas de desmineralização de água.

C- Especificações

Itens de controle	Especificação
Aspecto	Pérolas
Cor	Branca
Alcalinidade total	98% (Mín.)
Carbonatos	0,6% (Máx.)
Cloretos	300 ppm(Máx.)
Ferro	10 ppm (Máx.)
Mercúrio	0,01 ppm(Máx.)
Metais Pesados	5,0 ppm(Máx.)

D - Controle Analítico

Preparar uma solução com 4,0 g da amostra em um balão volumétrico de 100 mL

Da amostra diluída, pipetar 25ml para um erlenmeyer de 250ml.

Adicionar 100 mL de água destilada

EMISSÃO:03/10/2019	DATA ÚLTIMA REVISÃO:	REVISÃO Nº 00
--------------------	----------------------	---------------



BOLETIM TÉCNICO Nº 13/19

PRODUTO: HIDRÓXIDO DE SÓDIO SODA CAUSTICA PEROLADA

Adicionar 2 a 3 gotas de fenolftaleína
Titular contra uma solução de HCl 0,1N até a sua neutralização.

Cálculo:

Alcalinidade total (%) = ml gasto x 40 x fc HCl 0,1N x 100 / Peso da amostra

E – Segurança

O hidróxido de sódio é corrosivo, portanto, ao manusear usar EPI's adequados, tais como luvas, avental, botas de borracha e óculos de segurança, para evitar o contato direto com o produto.

No caso de contato com a pele, remover rapidamente as roupas contaminadas com o produto, e lavar a área atingida com água e sabão e enxaguar abundantemente com água. No contato com os olhos, lavar com água corrente durante 15 minutos, se houver necessidade, procurar cuidados médicos. No caso de inalação, remover a pessoa para local arejado.

F - Tratamento de Efluentes

Em caso de avaria na embalagem da soda caustica, enviar o resíduo para a estação de tratamento de efluentes, e baixar o pH para 9,0 a 9,5 com solução de ácido muriático. O lodo formado deve ser seco e enviado a aterros industriais.

A água, pós-tratamento, deve ter seu pH ajustado para valores obedecendo à legislação local.

G-Informações sobre transporte

Terrestre, marítimo e aéreo:

Nº ONU: 1823

Classe de risco: 8.0

Descrição da Classe: Corrosivo

Nome apropriado para embarque: Sólido, Corrosivo, Inorgânico

Grupo de embalagem: II (terrestre); II (marítimo); I, II ou III (aéreo).

EMISSÃO:03/10/2019	DATA ÚLTIMA REVISÃO:	REVISÃO Nº 00
--------------------	----------------------	---------------

Matriz: TRATHO Metal Química - (11) 2500-3190 - tratho@tratho.com.br - www.tratho.com.br
Rodovia Presidente Dutra, Km 204 – Bairro Perobal – Arujá – São Paulo – CEP: 07431-000 - Filiais: Caxias do Sul/RS (54) 3537-1566
Joinville/SC (47) 3305-0347 - Juiz de Fora/MG (32) 3771-0292- Nova Friburgo/RJ (22) 3512-9564



BOLETIM TÉCNICO Nº 13/19

**PRODUTO: HIDRÓXIDO DE SÓDIO
SODA CAUSTICA PEROLADA**

H-Regulamentação aplicada ao produto

Consulte a FISPQ do produto em nosso site: www.tratho.com.br

I – Importante:

Este boletim técnico é de caráter orientativo sendo resultado da nossa experiência acumulada. A Tratho Metal Química, garante a qualidade de todos os seus produtos e componentes, mas não se responsabiliza pelo uso inadequado de seus produtos caso estejam além do prazo de validade ou fora de suas embalagens originais.

EMISSÃO:03/10/2019	DATA ÚLTIMA REVISÃO:	REVISÃO Nº 00
--------------------	----------------------	---------------

Matriz: TRATHO Metal Química - (11) 2500-3190 - tratho@tratho.com.br - www.tratho.com.br
Rodovia Presidente Dutra, Km 204 – Bairro Perobal – Arujá – São Paulo – CEP: 07431-000 - Filiais: Caxias do Sul/RS (54) 3537-1566
Joinville/SC (47) 3305-0347 - Juiz de Fora/MG (32) 3771-0292- Nova Friburgo/RJ (22) 3512-9564